



Оверлок
SGGEMSY SG7724E

Руководство пользователя

ВНИМАНИЕ!

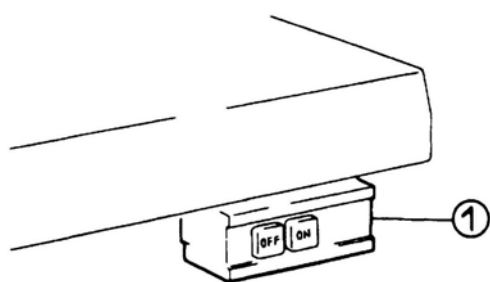
Важная информация по технике безопасности

Компания-производитель прилагает максимум усилий для производства безопасных в эксплуатации швейных машин, однако пользователю необходимо соблюдать элементарные правила техники безопасности.

- Для предотвращения несчастных случаев снимать защитные устройства во время эксплуатации машины запрещается.
- Во время работы также не рекомендуется оставлять на столе рабочие инструменты и другие посторонние предметы.
- Для предотвращения несчастных случаев перед проведением технических работ, регулировкой и очисткой машины, а так же заправкой нити или сменой иглы необходимо убедиться, что швейная машина отключена от сети (например, нажмите на ножную педаль).

Примечание:

Следует помнить, что если в машине установлен двигатель с муфтой сцепления, то он какое-то время после отключения питания продолжает работать по инерции (1). Поэтому при случайном нажатии на педаль (2) возникает опасность неожиданного запуска машины. Продолжайте нажимать на педаль (2) до тех пор, пока швейная машина окончательно не остановится после отключения электропитания.



- Перед тем, как встать из-за стола, отключите электропитание.
- В случае аварийного отключения электропитания обязательно отключите машину от сети.
- Убедитесь, что машина хорошо заземлена.

Содержание

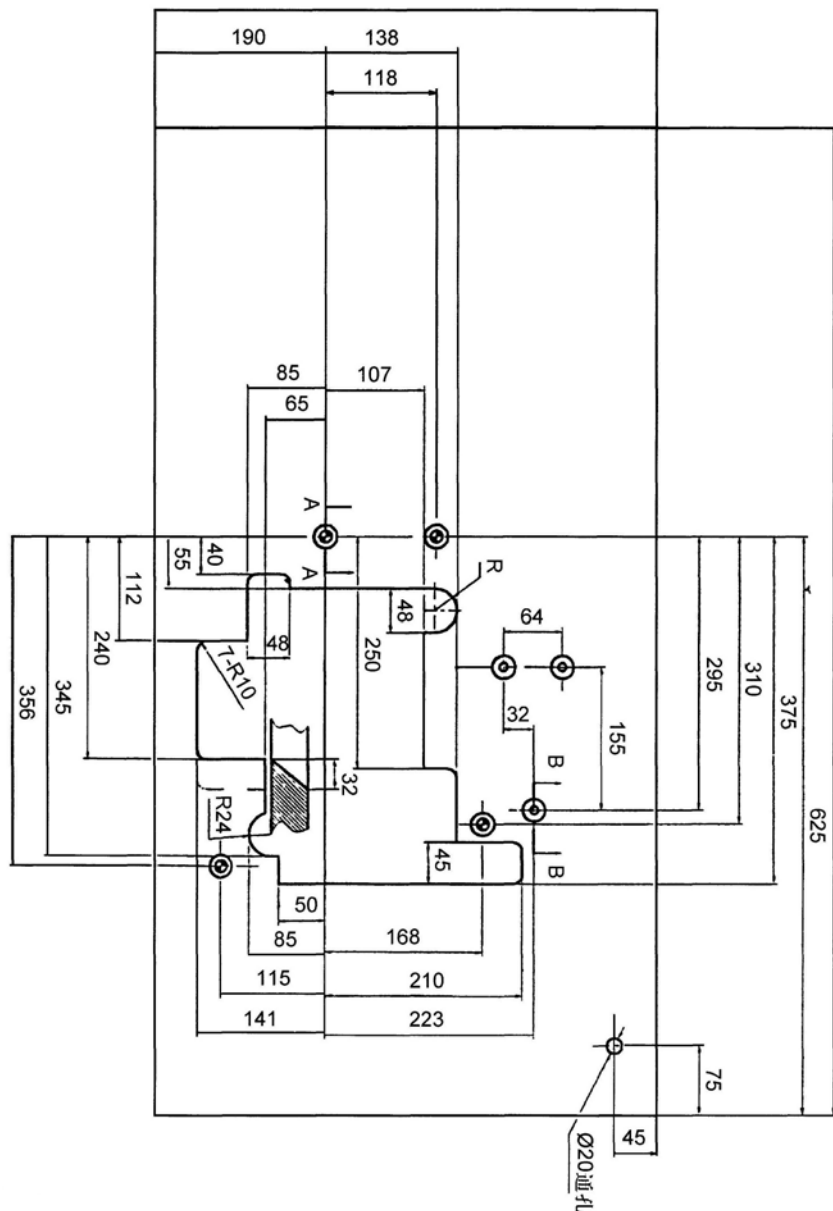
ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ	СТРАНИЦА
• Схема стола швейной машины	1
• Смазка	2
• Смазка вручную	3
• Силиконовая смазка	4
• Заправка нити	5

РЕГУЛИРОВКА	СТРАНИЦА
• Давление прижимной лапки	6
• Дифференциальная подача ткани	7
• Длина стежка	8
• Натяжение нити	9

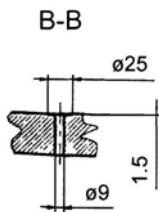
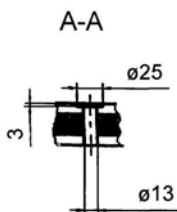
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	СТРАНИЦА
• Очистка машины	10
• Замена иглы	11
• Проверка циркуляции масла	12
• Проверка и замена масляного фильтра	13
• Замена масла	14
• Замена нижнего ножа	15

Схема стола швейной машины

Стол швейной машины должен соответствовать схеме.



Стандартный размер



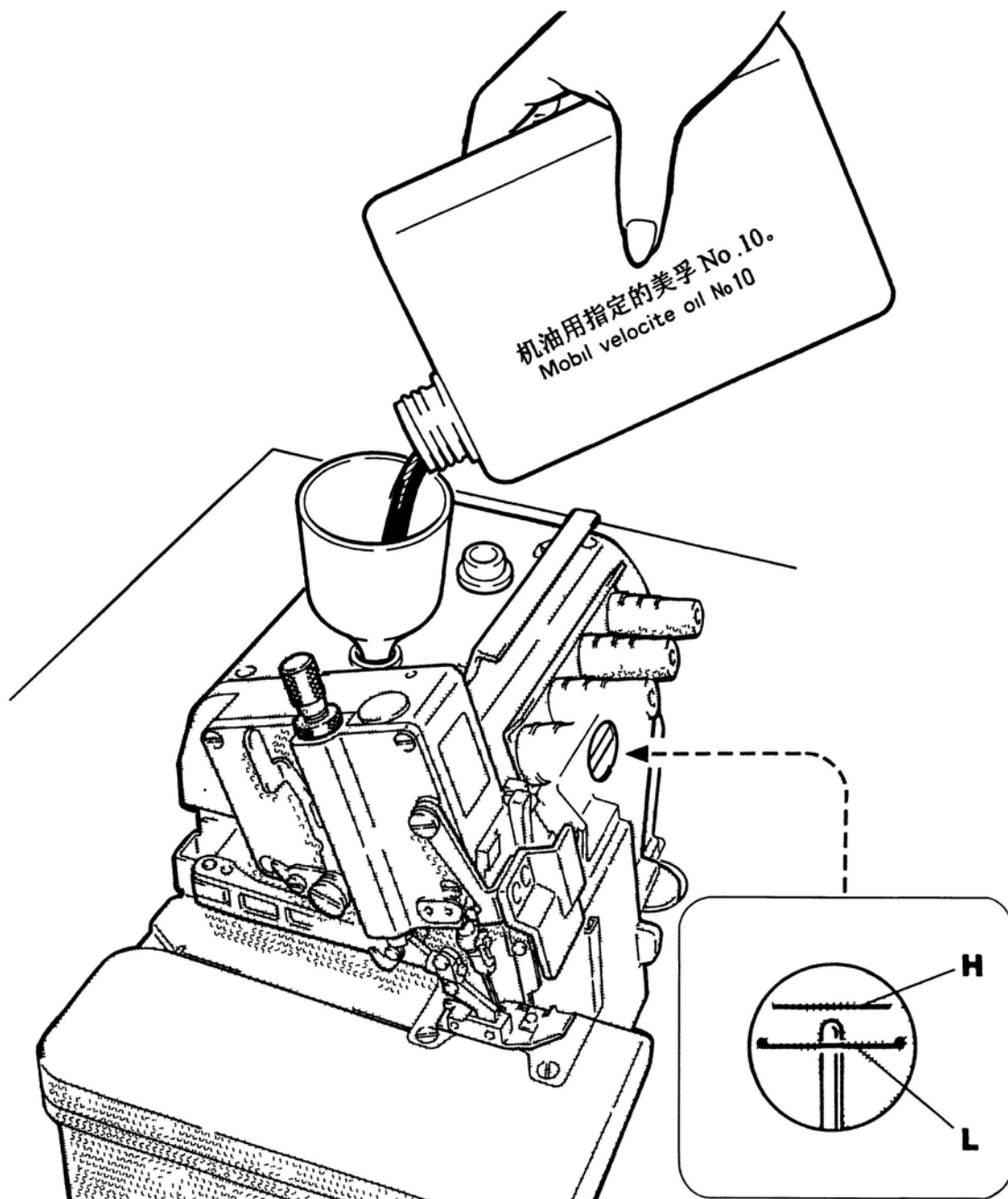
Примечание:

- Размер для двигателей в Японии – 306 мм
- Размер для двигателей EFK – 334 мм

Смазка

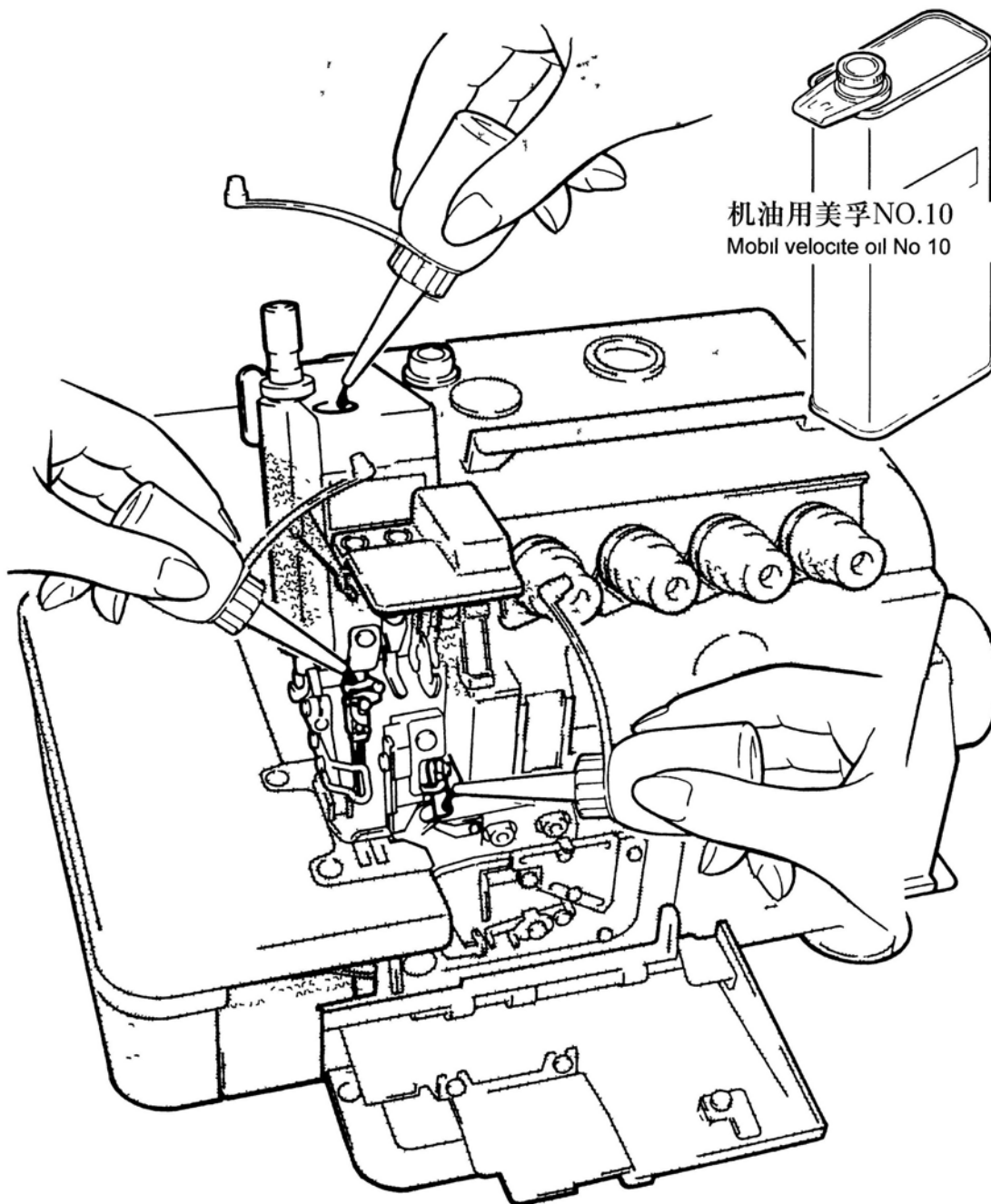
После заполнения масляного поддона верхушка индикатора должна находиться между положениями H и L.

Добавьте масло, если индикатор опустился ниже уровня L. Масло №10.



Смазка вручную

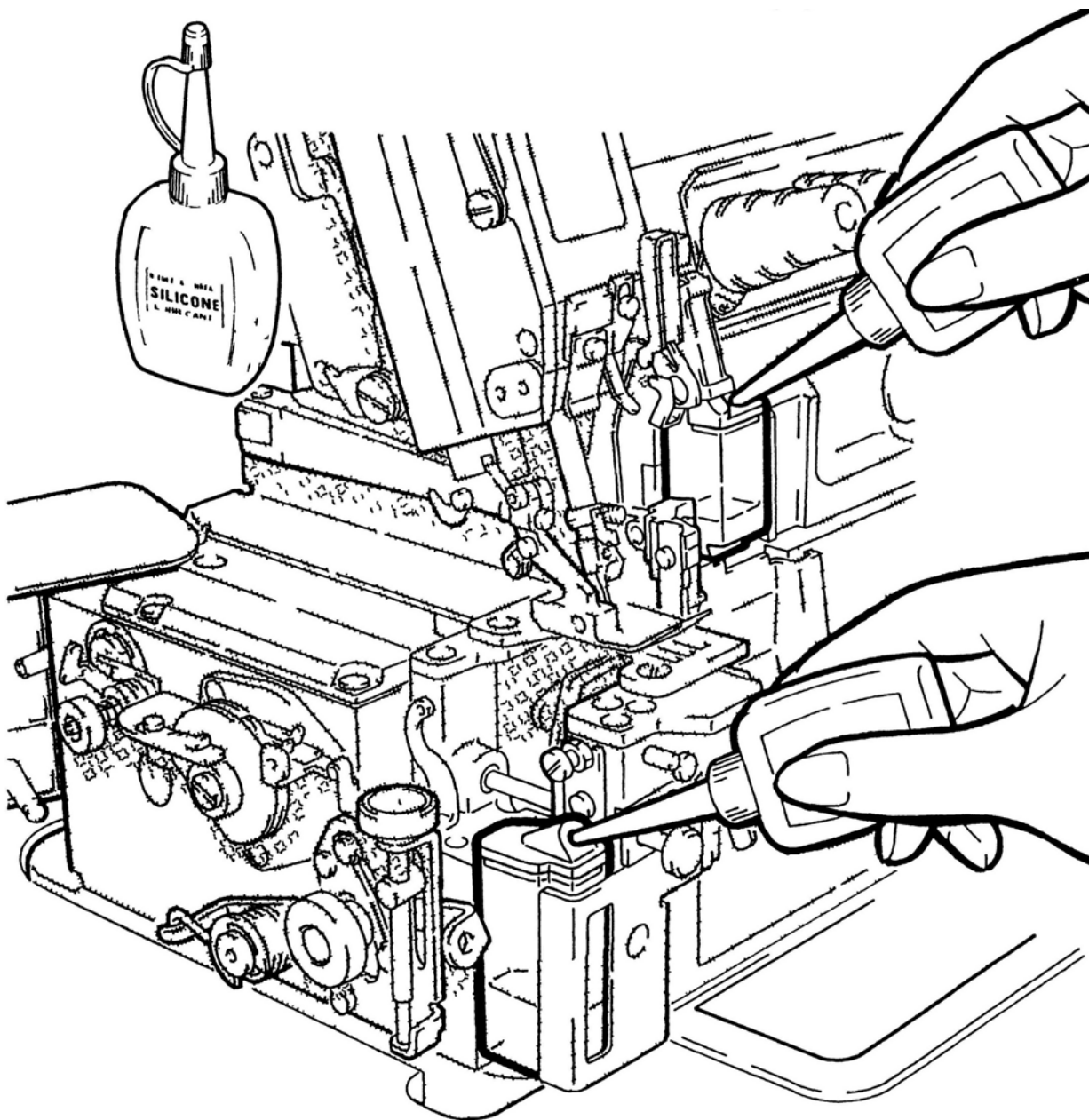
Если машина используется в первый раз или она не эксплуатировалась какое-то время, нанесите 2-3 капли масла вручную.



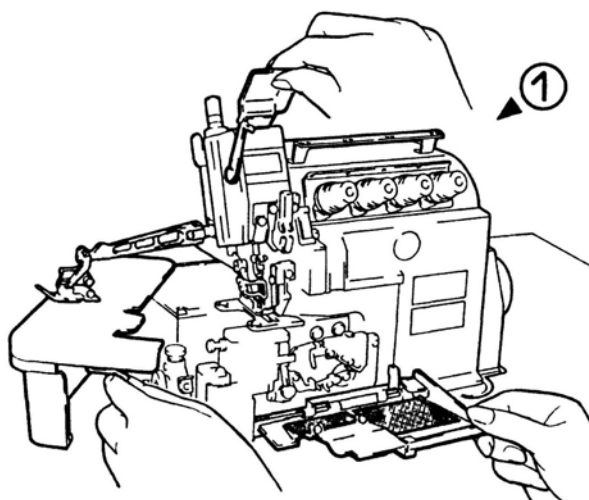
Силиконовая смазка

Следите, чтобы в швейной машине всегда было достаточное количество силиконовой смазки во избежание поломки игольной нити и повреждения ткани.

Примечание: Используйте силиконовое масло, рекомендованное компанией Pegasus [UNION CARBIDE CORPORATION] UCC L-45 (10).



Заправка нити



1) Откройте три крышки. Отодвиньте прижимную лапку.

2) Заправьте нити, связав рабочие нити с вновь заправляемыми нитями.

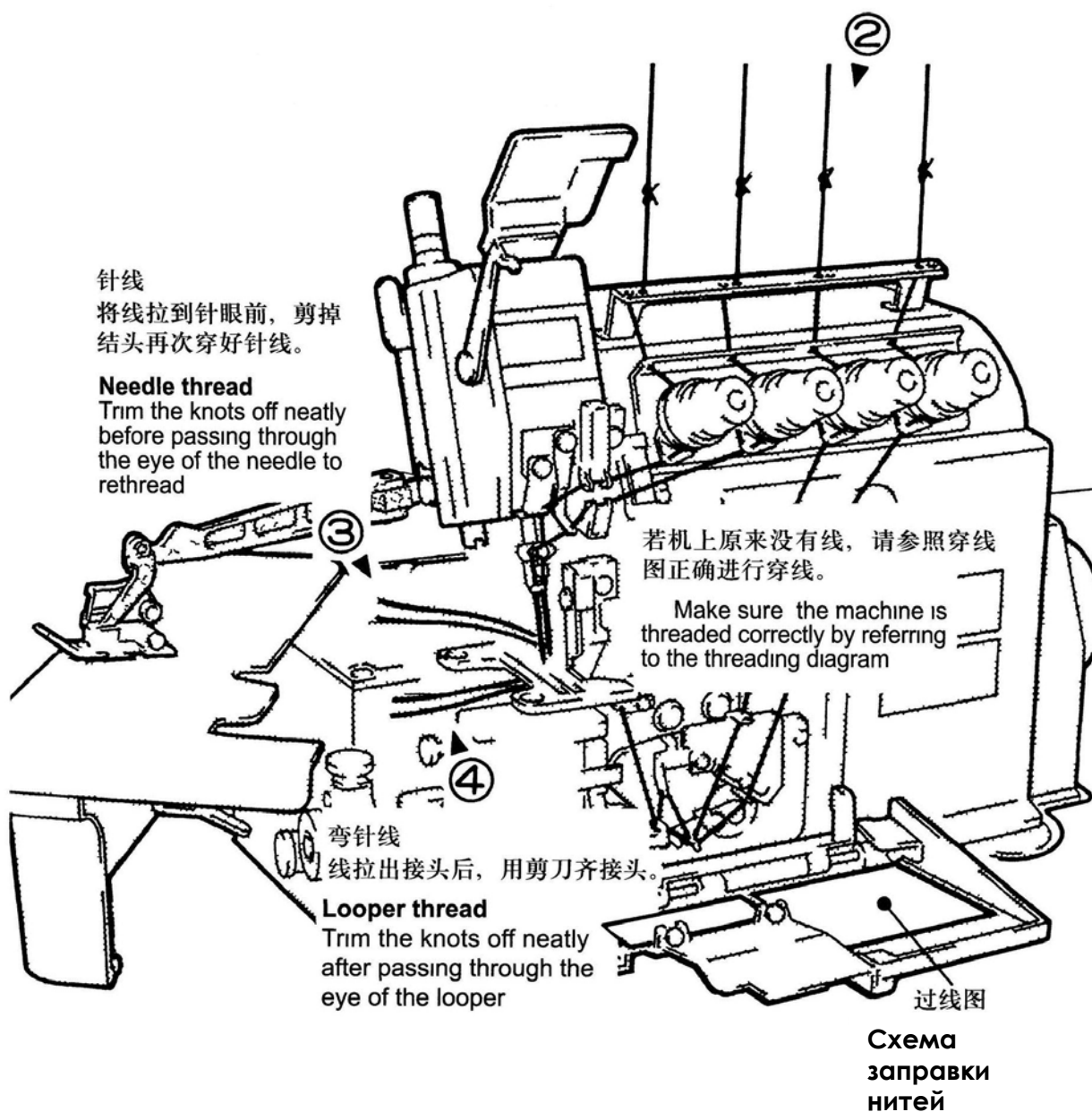
3) Игольная нить

Перед повторной заправкой нити через игольное ушко аккуратно обрежьте узлы.

4) Нить петлителя

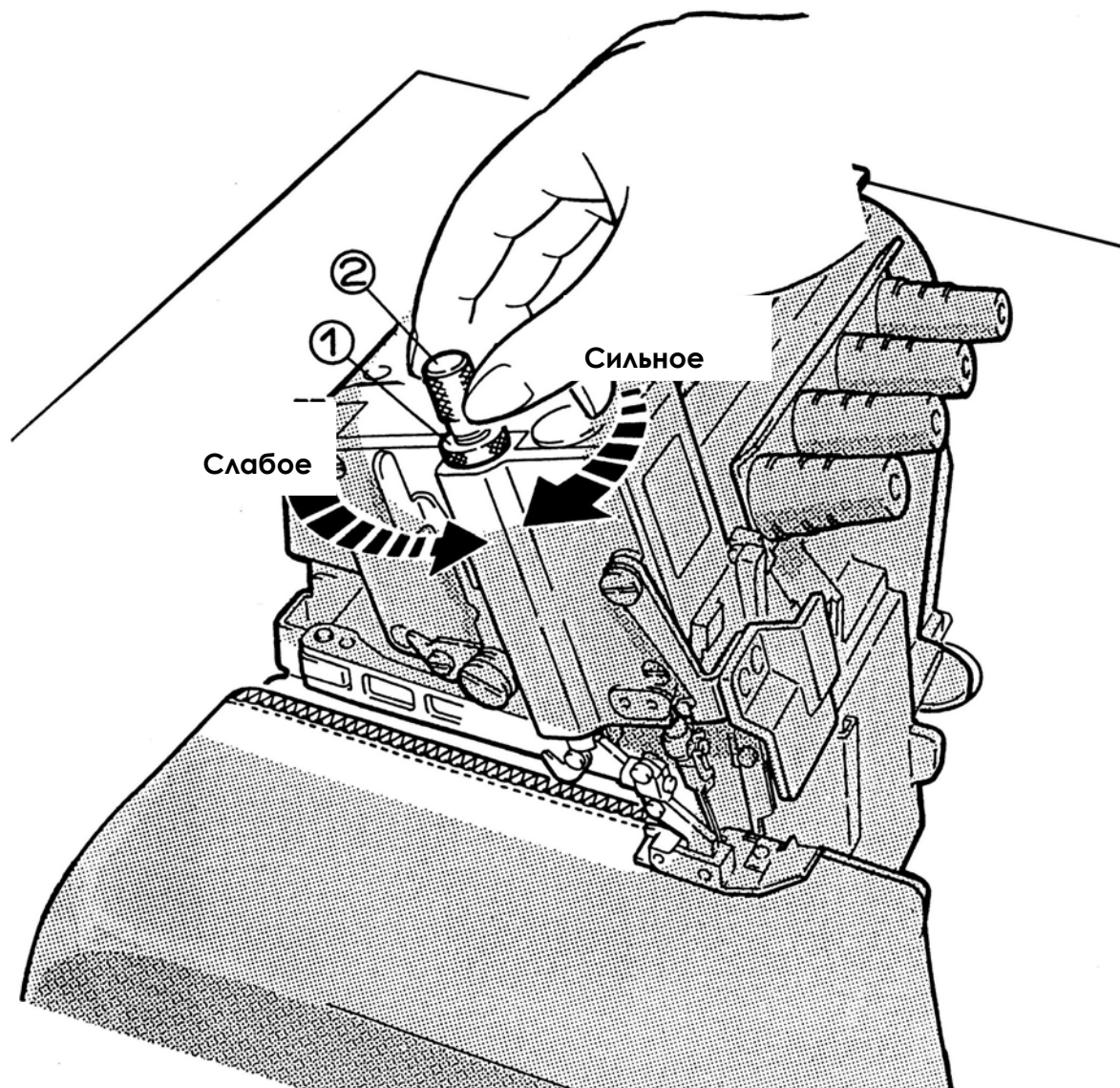
После заправки нити через ушко петлителя аккуратно обрежьте узлы.

Убедитесь, что нить заправлена в швейную машину правильно (см. рисунок).



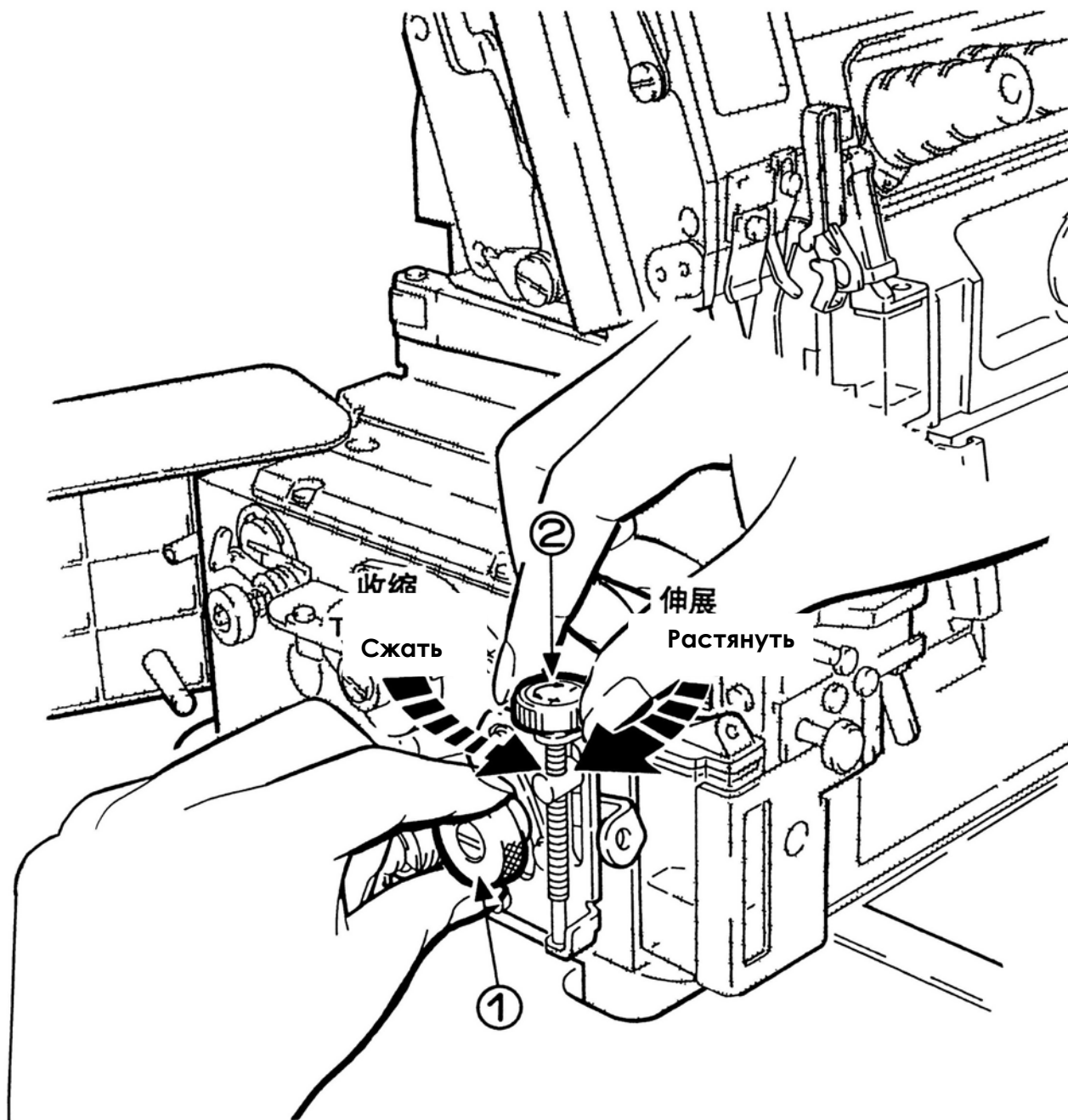
Регулировка давления прижимной лапки

Ослабьте регулировочную гайку (1) и поворачивайте регулировочную гайку (2), устанавливая, таким образом, давление прижимной лапки, которое должно быть максимально слабым. При регулировке также необходимо учитывать формирование качественного стежка.



Регулировка дифференциальной подачи ткани

Отрегулируйте дифференциальную подачу ткани, ослабив регулировочную гайку (1) и поворачивая регулировочную гайку (2).

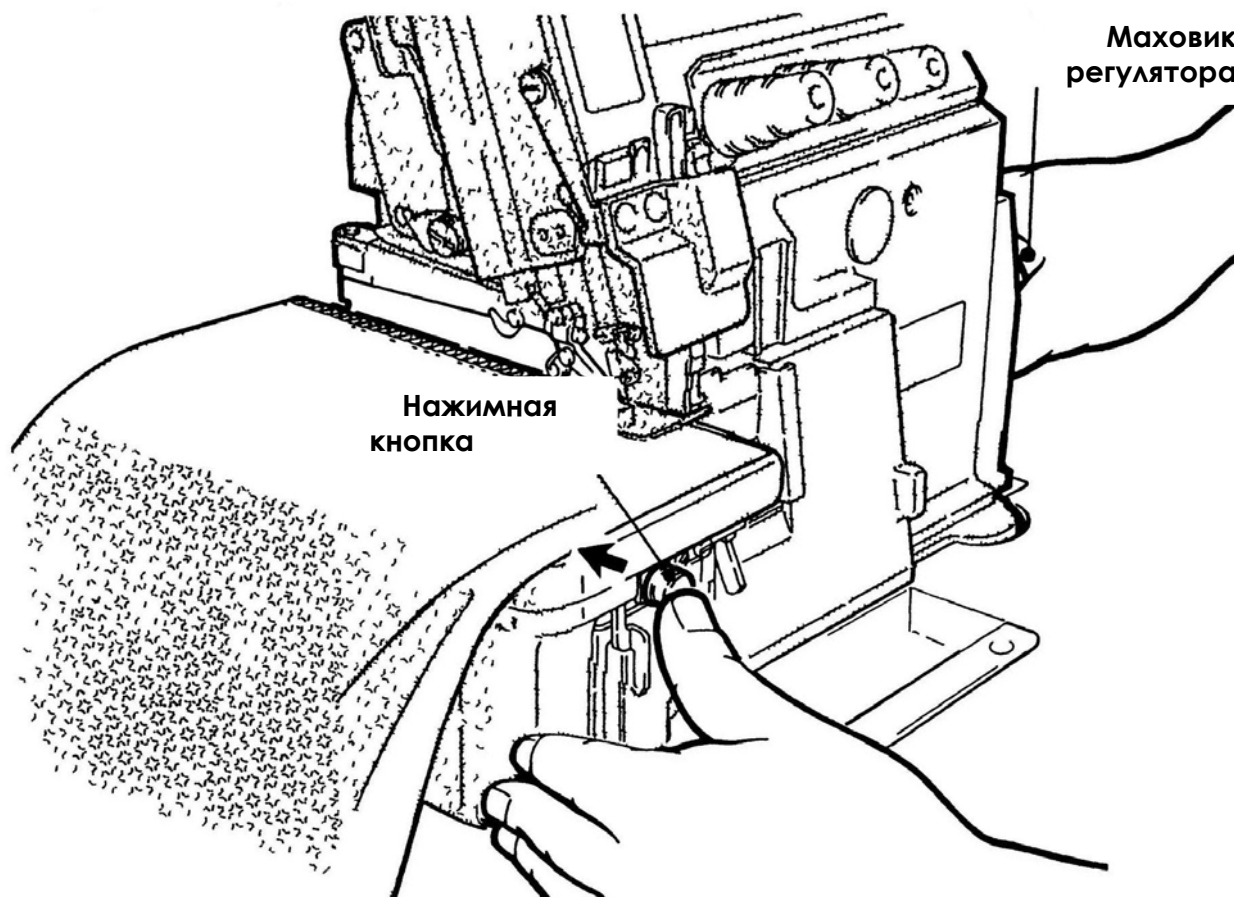
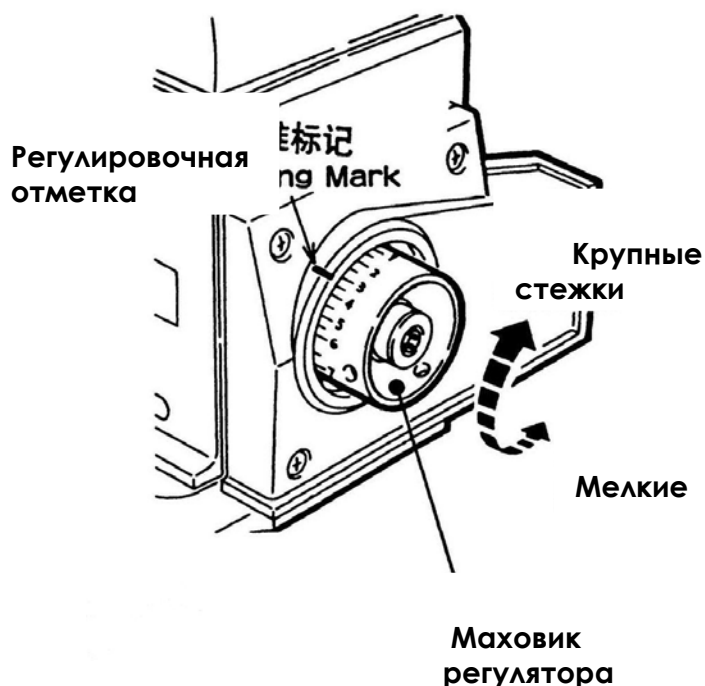


Регулировка длины стежка

1) При нажатии на кнопку включения поверните регулятор и определите положение, при котором кнопка включения остается в нажатом состоянии.

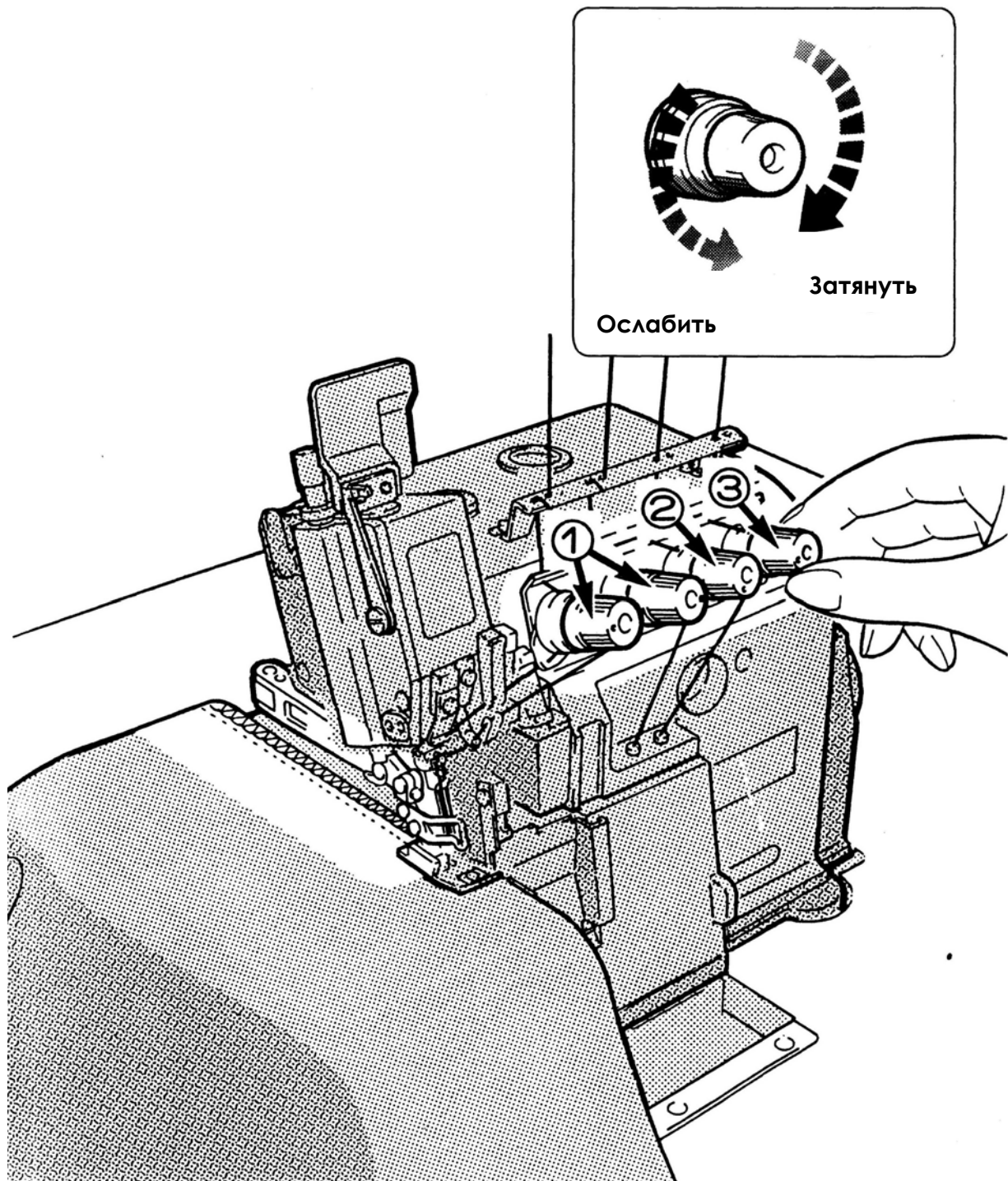
2) При нажатой кнопке включения поверните регулятор и установите напротив специальной регулировочной отметки желаемую длину стежка.

Примечание: Длина стежка должна регулироваться только после регулировки дифференциальной подачи ткани.



Регулировка натяжения нити

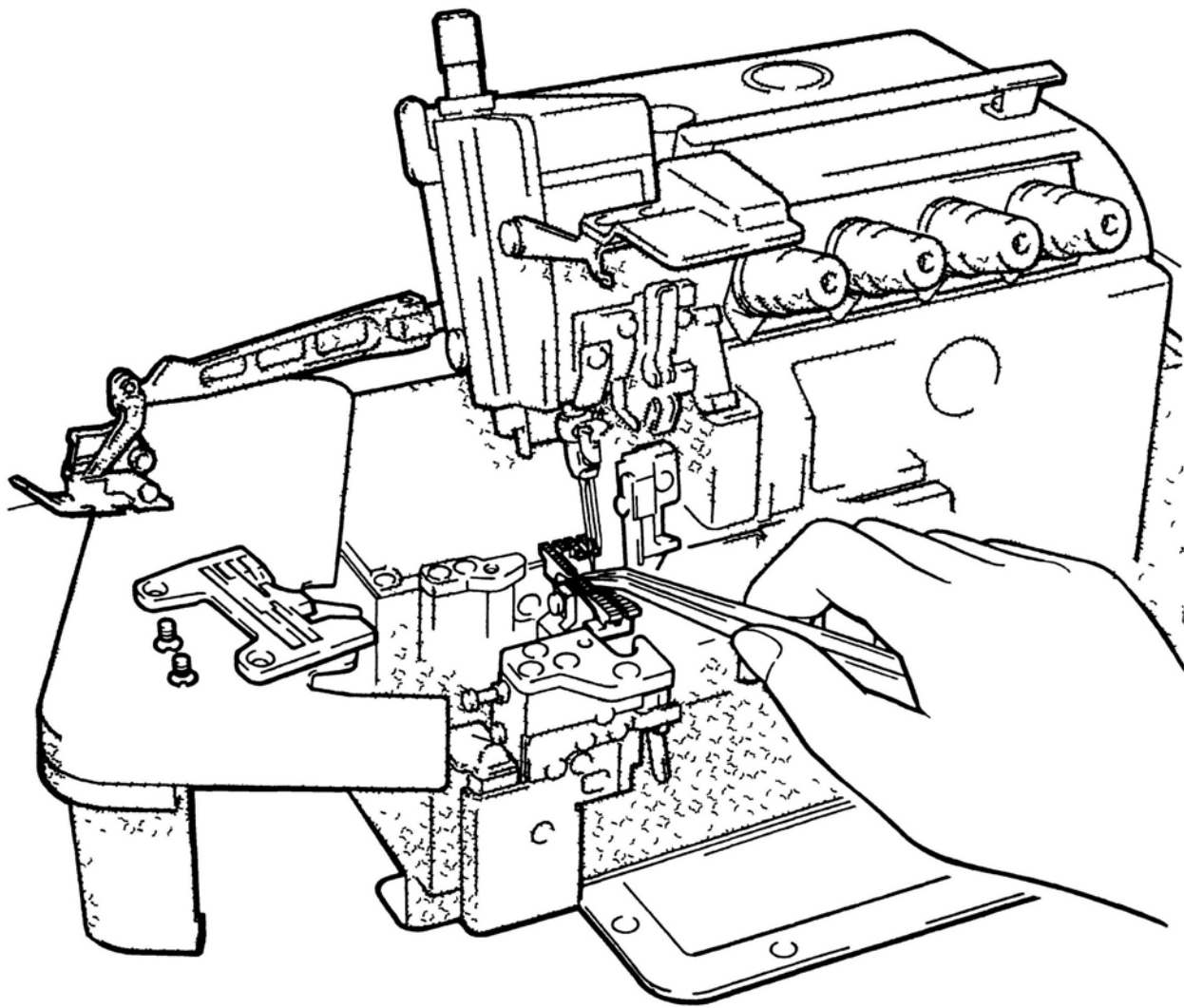
Регулировка натяжения нити производится при помощи ручки регулятора натяжения игольной нити (1), ручки верхнего петлителя (2) и ручки нижнего петлителя (3).



Техническое обслуживание

Очистка машины

Обязательно производите очистку игольной пластинки и двигателя ткани.



Техническое обслуживание

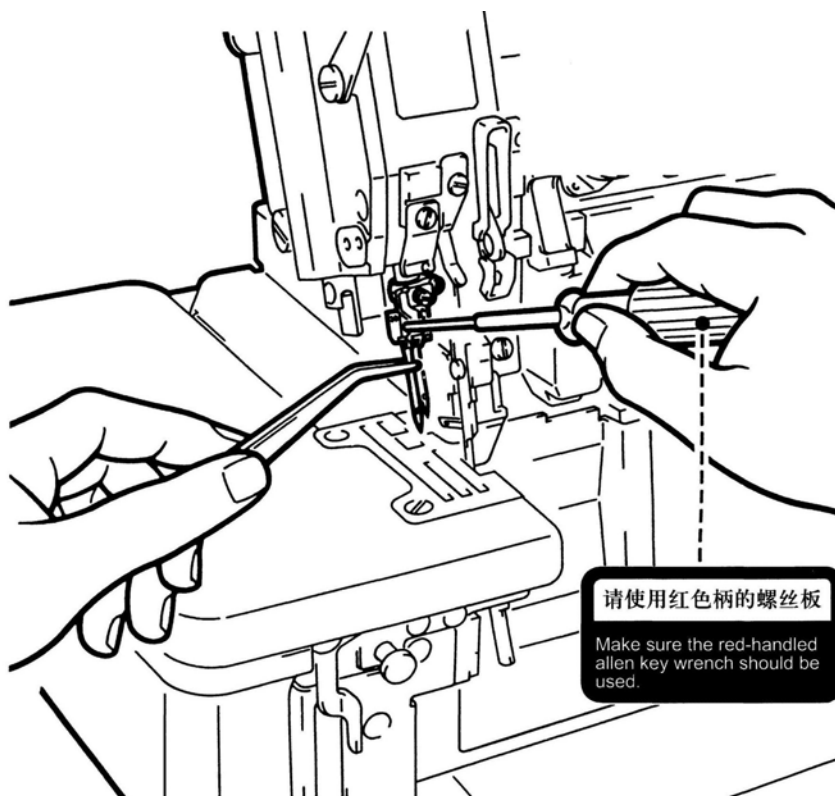
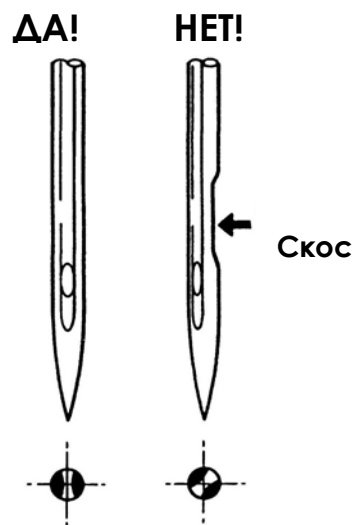
Замена иглы

* Внимательно проверьте иглу: продольная канавка должна быть повернута к задней части машины.

* Установите иглу на необходимую глубину и тщательно зафиксируйте ее.

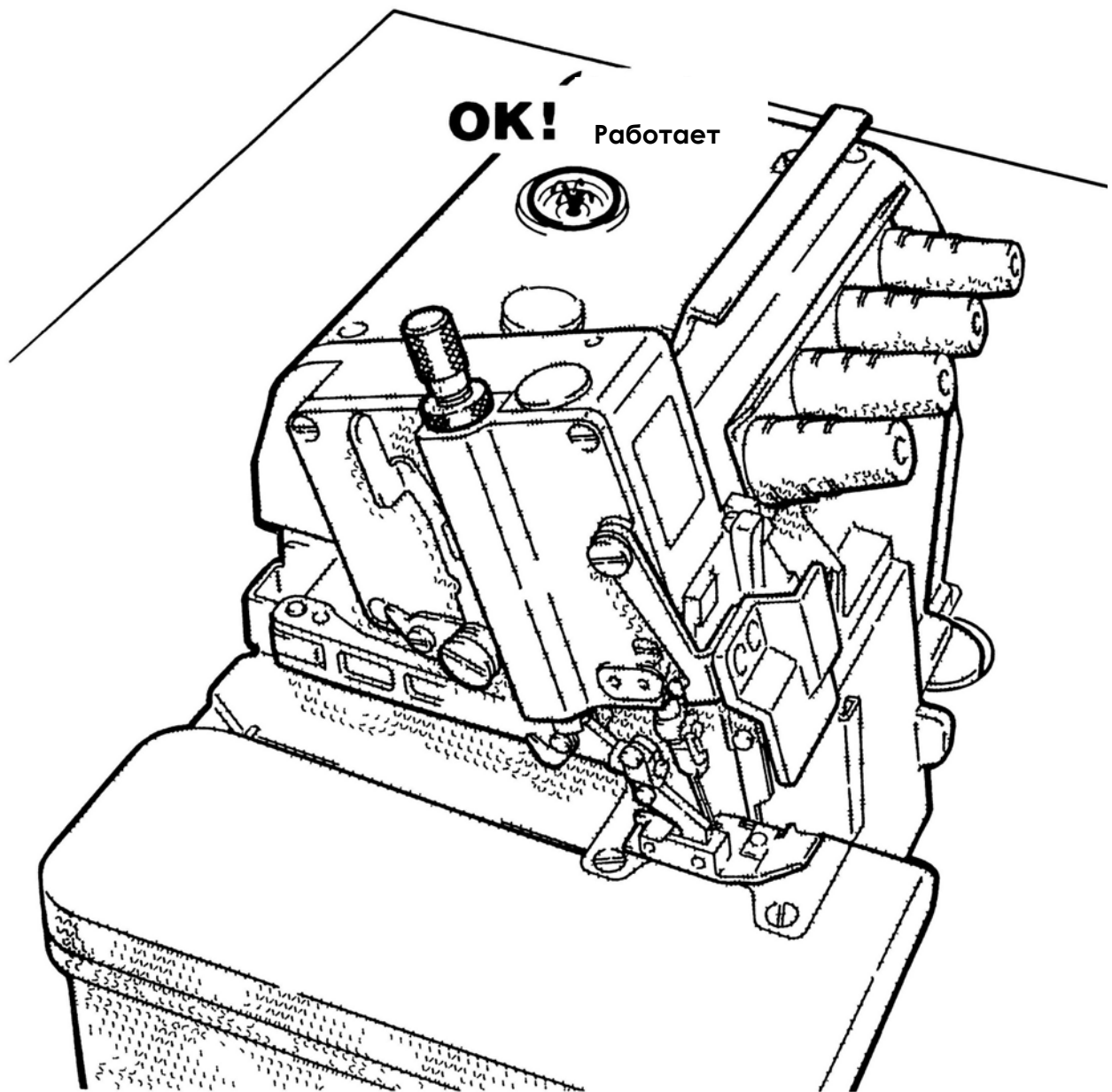
Стандартная игла: Organ DCX27
EX3200H-5200Hseries: Organ DOX5

Необходимо использовать шестигранный торцевой ключ.



Техническое обслуживание

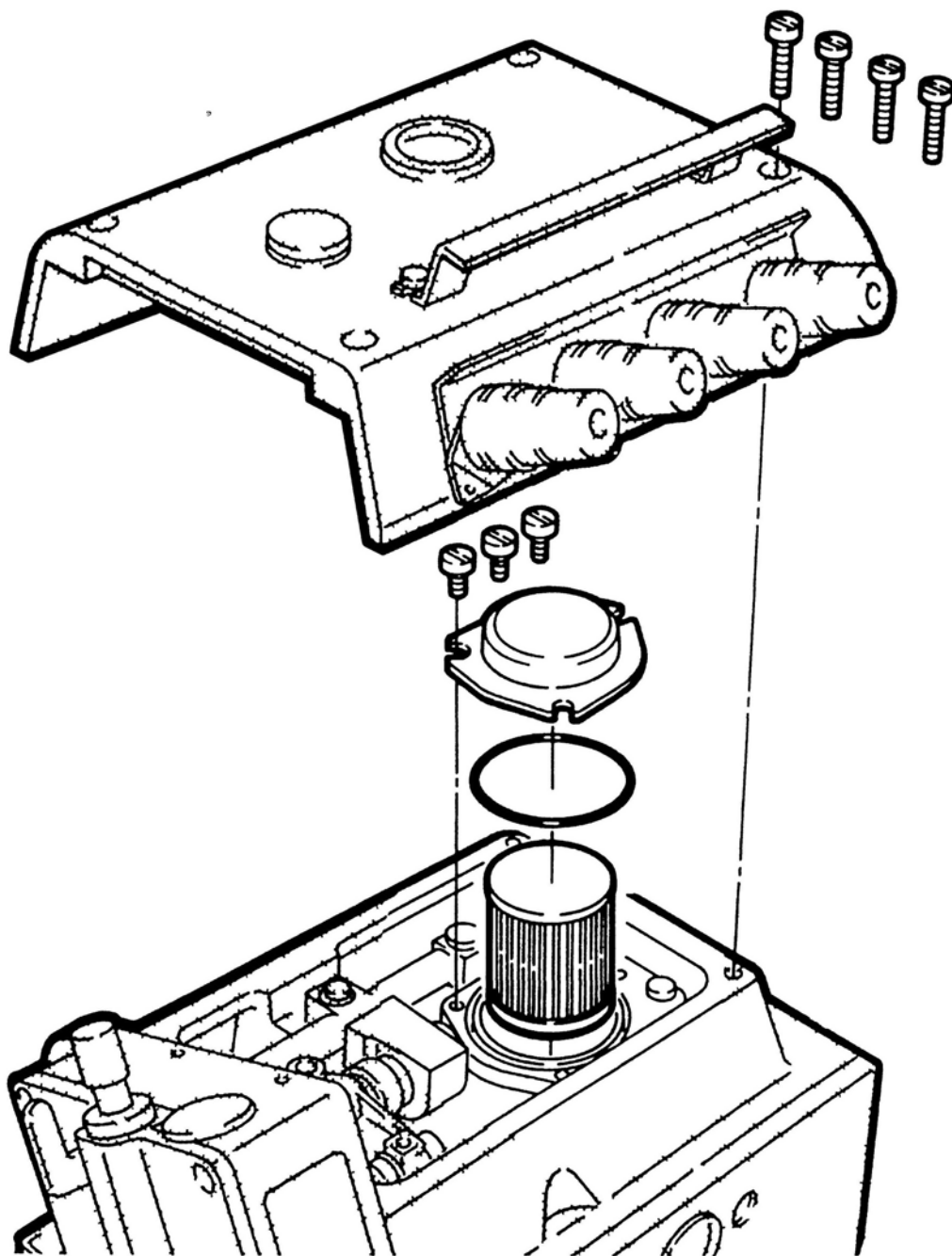
Проверка циркуляции масла



Техническое обслуживание

Проверка и замена масляного фильтра

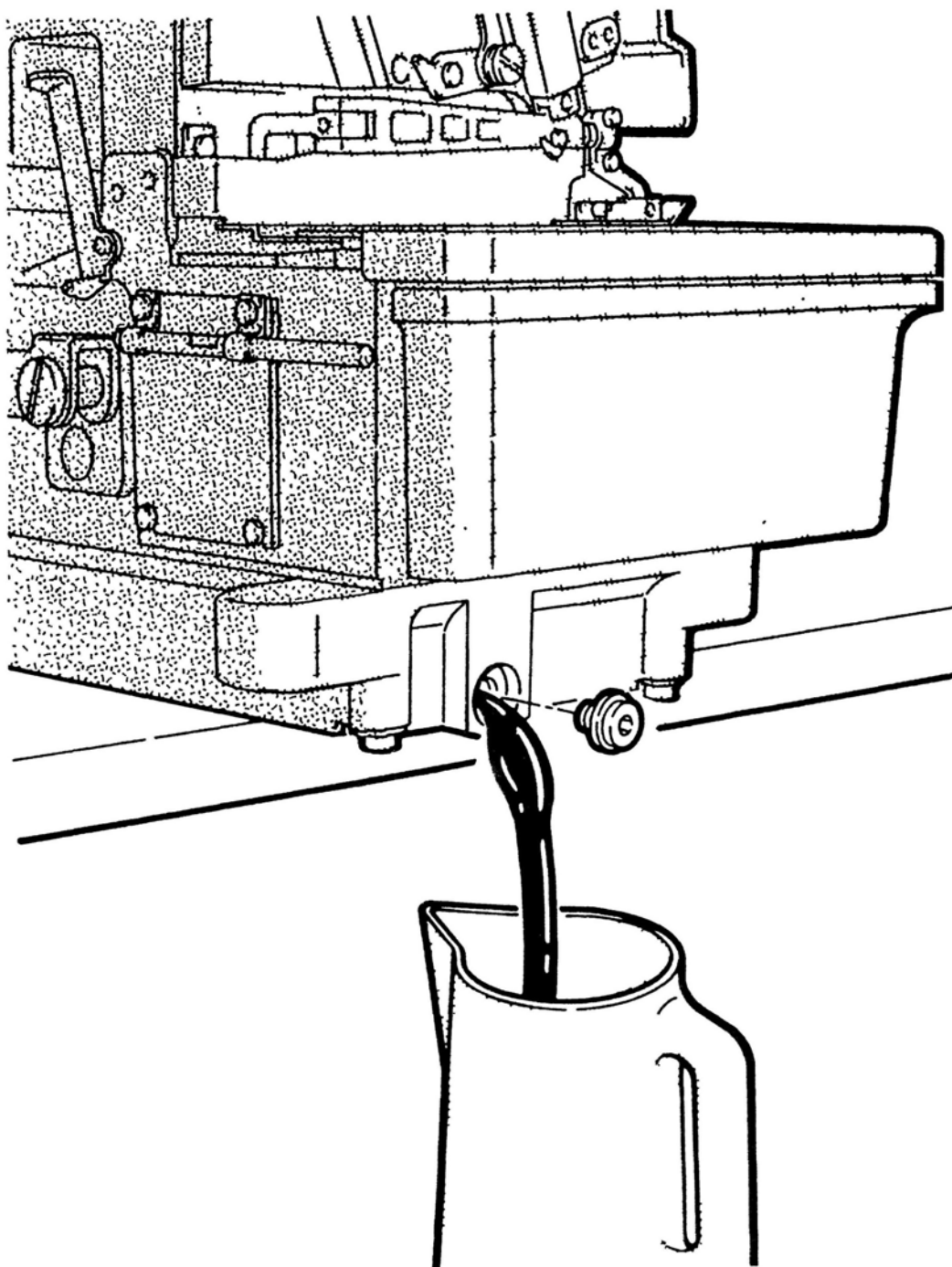
Проверяйте и заменяйте масляный фильтр каждые шесть месяцев.



Техническое обслуживание

Замена масла

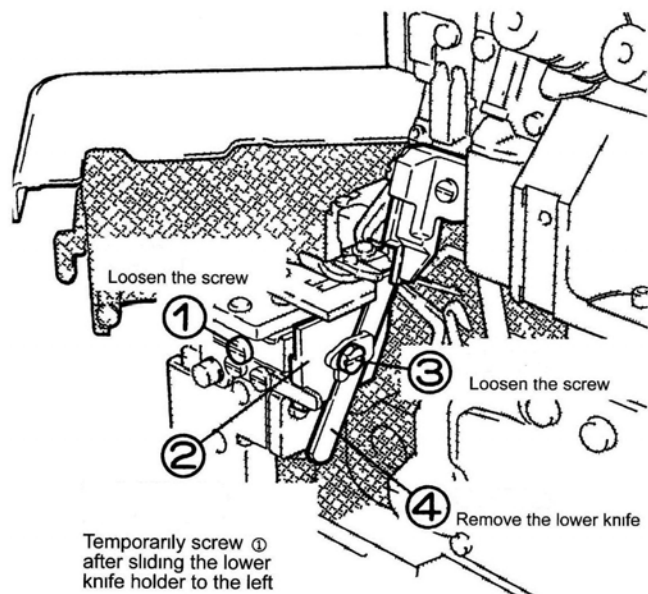
Замену масла необходимо производить через месяц после начала эксплуатации швейной машины, а затем каждые шесть месяцев.



Техническое обслуживание

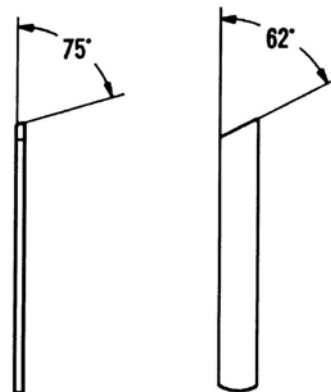
Замена нижнего ножа

Снимите нижний нож

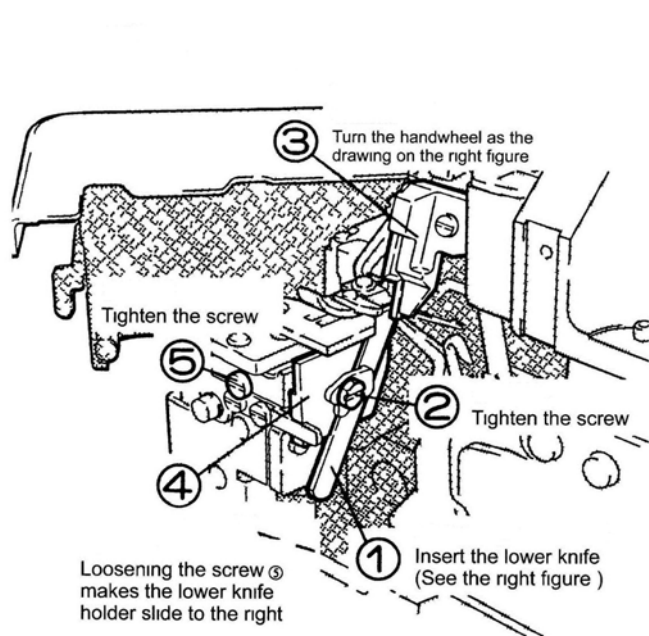


- 1) Ослабьте винт (1).
- 2) На время сместите держатель нижнего ножа (2) влево.
- 3) Ослабьте винт (3).
- 4) Снимите нижний нож (4).

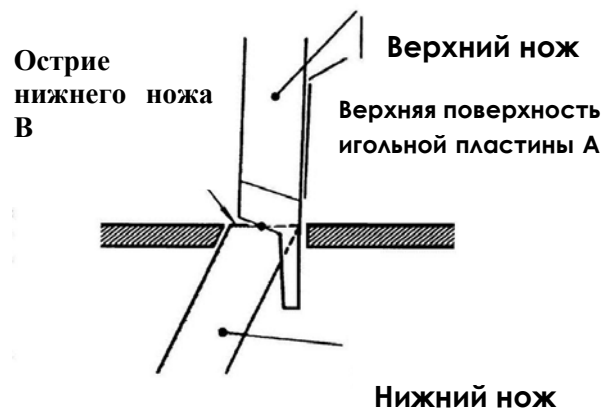
Углы, под которыми необходимо затачивать нижний нож



Замените нижний нож



- 1) Установите нижний нож – см правую картинку (1).
- 2) Затяните винт (2).
- 3) Поверните регулятор, как показано на правом рисунке (3).
- 4) Ослабьте винт (5) и сместите держатель нижнего ножа (4) вправо.
- 5) Затяните винт (5).



(Уровень А = Уровень В)

Проверьте режущие качества ножа