

Инструкция к серводвигателю JATI F06-D06-0X.



Содержание

Настройки общего меню.....	3
Настройки меню программирования.....	4

Мотор начинает работу и останавливается без задержек и не вращается на холостом ходу, что позволяет сохранить 60~80% энергии, по сравнению с обычным мотором.

Регулировка скорости в диапазоне от 0~4500 об/мин.

Скорость может настраиваться с интервалом 100 об/мин и 500 об/мин.

Долгий срок службы: Благодаря отсутствию щеток.

Применяется как альтернатива всем обычным моторам с мощностью до 600 Вт.

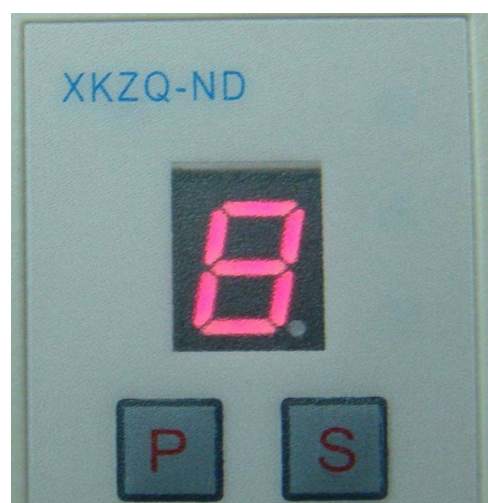
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте данные примечания перед началом использования мотора.

- Отклонение от необходимого напряжения 220V не должно превышать $\pm 10\%$.
- Держите мотор вдали от электромагнитных помех.
- Храните мотор при температуре от 5° до 45°С.
- Выключайте питание перед установкой двигателя.
- Избегайте электромагнитных помех и попадания жидкости, система должна быть обязательно заземлена.
- Помните, в моторе высокое напряжение.
- Не выдергивайте провода из розетки при работающем моторе.

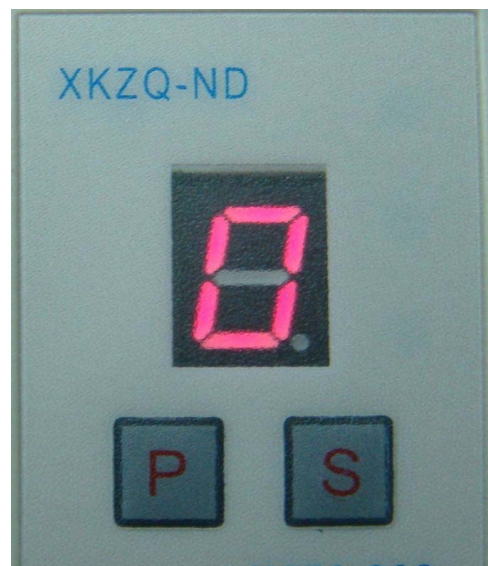
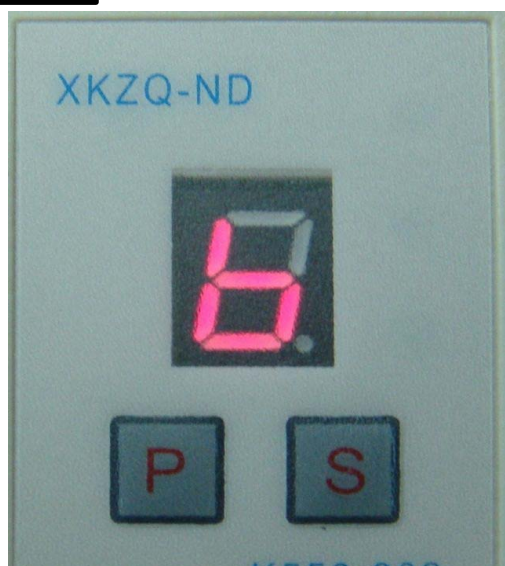
(общее меню)

№ 1



Изменение скорости в диапазоне 800 об/мин(+,-). – Используйте кнопку P для выбора параметра U (фото), индикация от 1 до 8 соответствует значениям скорости в 100 об/мин путем сложения, выбор кнопкой S, по завершению выбора сохраняем кнопкой P.(по умолчанию скорость двигателя установлена на 3000 об/мин, соответственно по этому параметру скорость может быть от 3000 до 3800 об/мин. (также смотрите действие № 5).

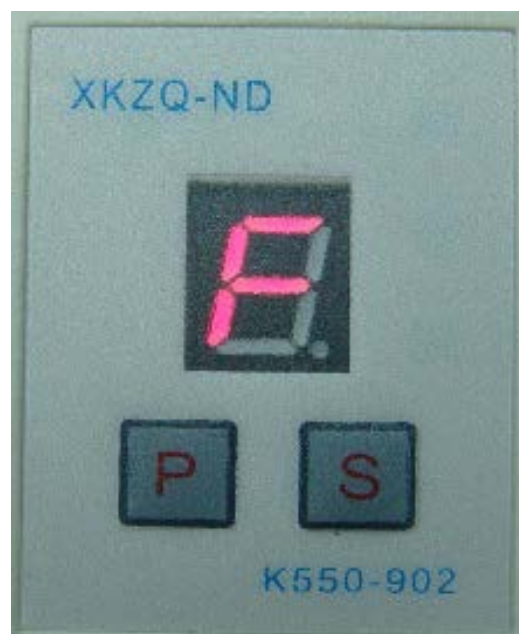
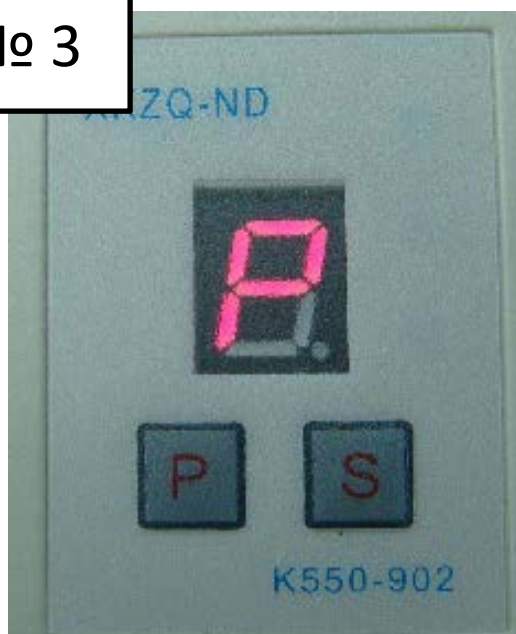
№ 2



Вращение двигателя - Параметр b имеет значение 0 (против часовой – прямострочка) и 1 (по часовой – оверлок), выбор кнопкой S, по завершению выбора сохраняем кнопкой P.
(сигнальная точка в правом нижнем углу указывает на вращение двигателя против часовой стрелки).

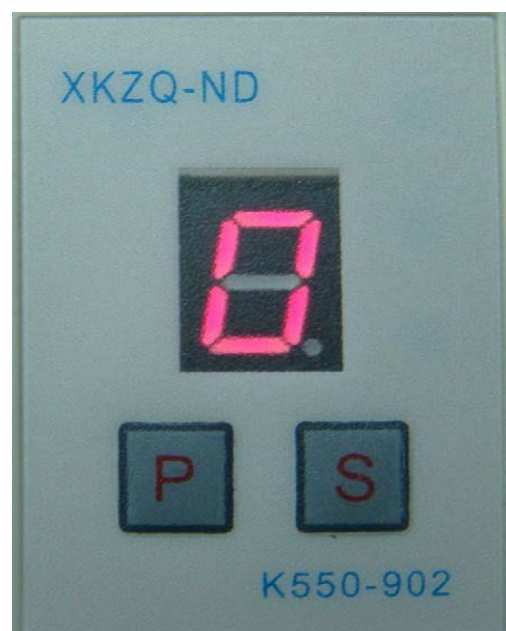
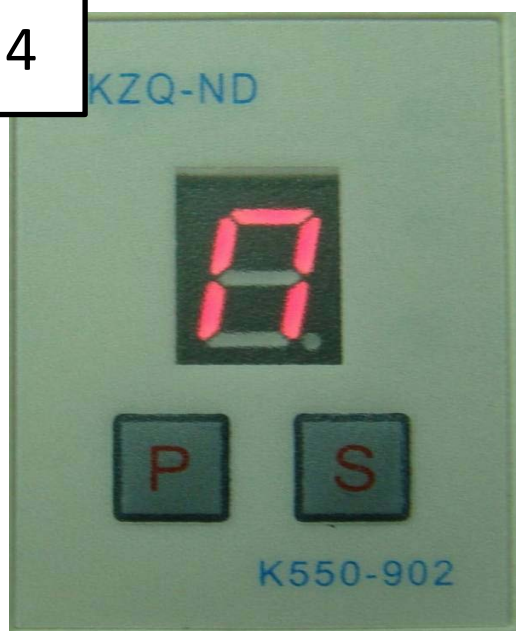
(меню программирования)

№ 3



Вход в меню программирования – выключите питание выключателем блока на передней панели, зажмите и удерживаете (кнопки P и S) одновременно включая питание, после данного действия индикаторное окно покажет значение F, если значение P – повторите действие заново (значение F говорит о том что, вы зашли в меню программирования)

№ 4



Для входа действие № 3

Позиционирование иглы - P задает параметры рабочего режима:

0 – стандартный режим

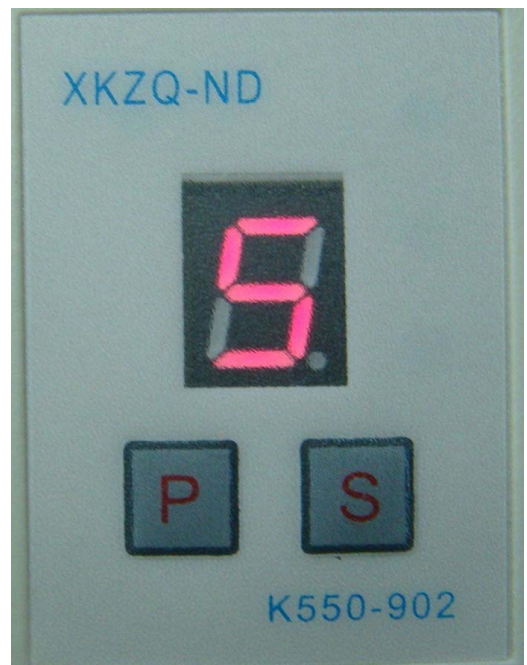
1 – позиционирование иглы в верхнем и нижнем положении*

2 – игла в верхнем положении*

После выбора параметра сохраняем настройки кнопкой P

(данная функция работает в паре с установленным синхронизатором – приобретается отдельно)

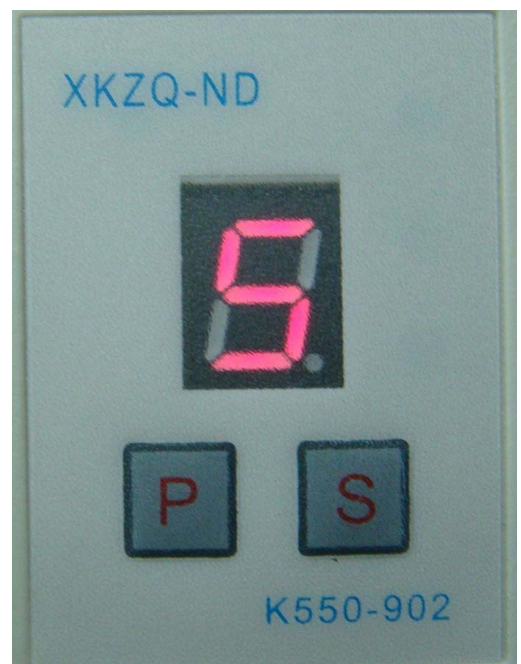
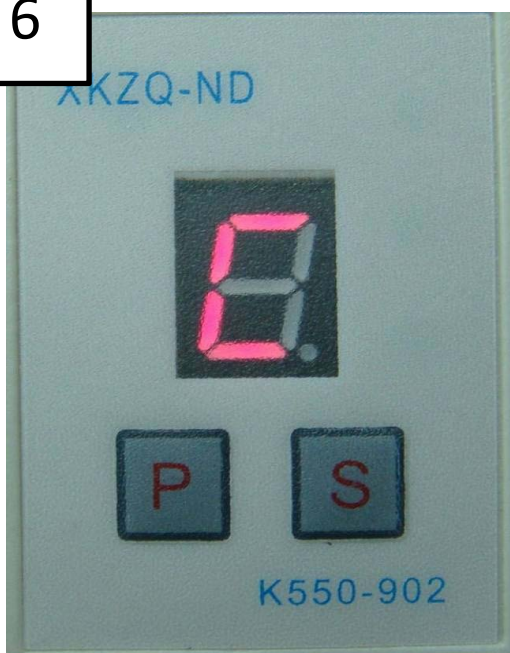
№ 5



Для входа действие № 3

Изменение скорости серводвигателя в диапазоне от 500 до 4500 об/мин – L задает параметры рабочего режима со значением от 0 до 9, каждое значение суммируются по 500об/мин. После выбора параметра сохраняем настройки кнопкой P.

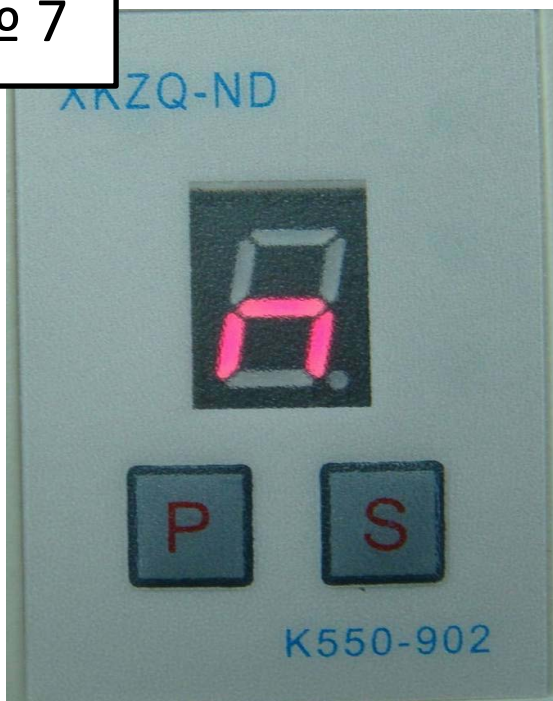
№ 6



Для входа действие № 3

Версия программы – параметр S указывает значение версии программы(по умолчанию установлено значение 3), данная функция программируется для установки на разные виды моторов с подачей оптимального тока.

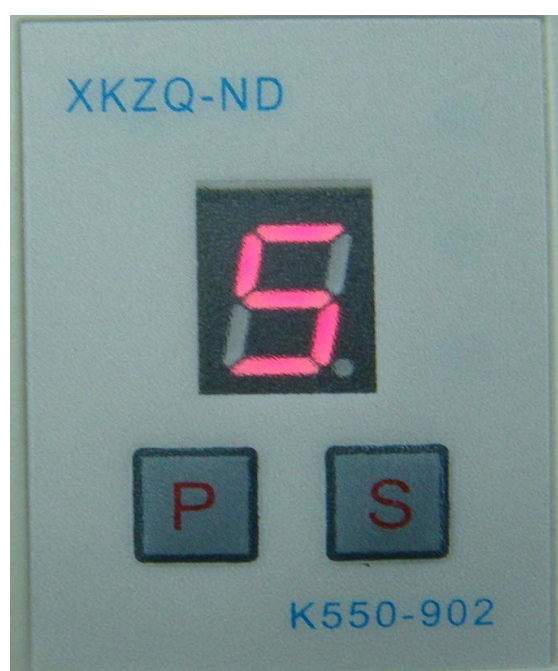
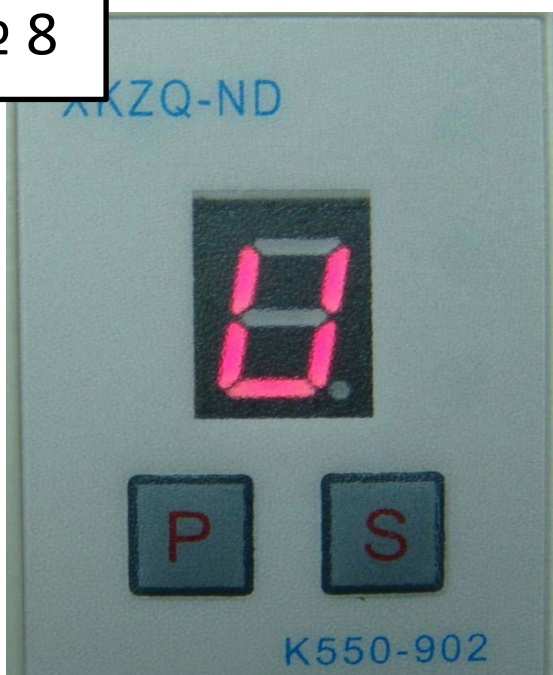
№ 7



Для входа действие № 3

Данная функция задает параметры рабочего режима с задержкой по времени старта (значение по умолчанию 3).

№ 8



Для входа действие № 3

Данная функция задает параметры рабочего режима скорости остановки положения иглы(игл), значение в большую сторону означает быструю остановку (не рекомендуется во избежание обрыва нити).